

# Lupolen 1810 E

## 低密度聚乙烯

LyondellBasell Industries

| 总体                  |                        |                |             |
|---------------------|------------------------|----------------|-------------|
| 性能特点                | • 良好的柔韧性               |                |             |
| 用途                  | • 包装<br>• 吹塑成型应用       | • 工程配件<br>• 管道 | • 家用货品      |
| 形式                  | • 颗粒料                  |                |             |
| 加工方法                | • 挤出吹塑成型               | • 注射成型         |             |
| 物理性能                |                        | 额定值 单位制        | 测试方法        |
| 密度                  |                        | 0.920 g/cm³    | ISO 1183    |
| 表观密度                |                        | 0.50 g/cm³     | ISO 60      |
| 熔流率 (190°C/2.16 kg) |                        | 0.40 g/10 min  | ISO 1133    |
| 机械性能                |                        | 额定值 单位制        | 测试方法        |
| 拉伸模量 (23°C)         |                        | 200 MPa        | ISO 527-2   |
| 拉伸应力 (屈服, 23°C)     |                        | 9.00 MPa       | ISO 527-2   |
| 薄膜                  |                        | 额定值 单位制        |             |
| 可供应的薄膜厚度            | 1.6-3.9 mil (40-100 μ) |                |             |
| 硬度                  |                        | 额定值 单位制        | 测试方法        |
| 支撑硬度 (支撑 D)         |                        | 45             | ISO 868     |
| 热性能                 |                        | 额定值 单位制        | 测试方法        |
| 维卡软化温度              |                        | 92.0 °C        | ISO 306/A50 |
| 熔融温度 ( DSC )        |                        | 108 °C         | ISO 3146    |
| 注射                  |                        | 额定值 单位制        |             |
| 加工 ( 熔体 ) 温度        | 180 到 260 °C           |                |             |
| 挤出                  |                        | 额定值 单位制        |             |
| 熔体温度                | 170 到 220 °C           |                |             |

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。